



talentplaatvorm

vindt & verbindt technisch talent

skidworx
PROCESS & PIPING

Voorbeeldproject Food

Een mooi voorbeeld is een project bij een zuivelbedrijf. Bij dit project is Skidworx verantwoordelijk voor het **mechanisch ontwerpen van de installatie en het beheer van de P&ID**. Hieronder valt het **ontwerpen van skids, leiding tracés en framework** en het beheren van de **P&ID in autocad Plant 3D**. Daarnaast werken we samen met de klant, en met een aantal andere bedrijven die de disciplines, "Proces" en "E&I" vertegenwoordigen.

Fase 1: Orientatie

In de eerste fase doen wij een 0-meting om het vertrekpunt goed vast te leggen. Voor dit project hebben wij besloten om de fabriek goed **in kaart te brengen d.m.v. een 3D scan**. Deze 3D scan wordt door Skidworx zelf uitgevoerd. Nadat de 3D scan is uitgevoerd, zal er een **'Pointcloud' worden gegenereerd**. Deze puntenwolk wordt door een externe leverancier omgezet zodat wij er gebruik van kunnen maken bij de engineering. Voor het verwerken moet nauw contact worden gehouden met de externe leverancier om tot de juiste parameters van de puntenwolk te komen. Parallel aan het genereren van de puntenwolk zal in het veld **een 'AS-BUILT' check worden gedaan**. Hierin zal in het veld **gecheckt worden of de P&ID (Proces & Instrumentation diagram) kloppend is** met de werkelijkheid. Dit wordt vervolgens teruggekoppeld aan de klant.

Fase 2: Basic engineering

Na de 0-meting kan de **basic engineering** worden uitgevoerd. Skidworx zal in i.o.m de klant de **P&ID's gaan aanpassen naar de nieuwe situatie**. Tevens zal in deze fase de engineering worden opgestart m.b.t. het in **3D ontwerpen van de nieuwe situatie**. In overleg met de verschillende leveranciers en disciplines gaan we op zoek naar een goede basis. De detaillering zal hierin niet hoog zijn. We maken in deze fase al wel een basis maken voor de detail engineering. Hierbij is te denken aan bijvoorbeeld **3D modellen van equipment verzamelen bij externe leveranciers** en het **slim opzetten van de 3D modellen uit de basic engineeringfase**. Dit zodat dit makkelijk omgezet kan worden naar een detail model.

Fase 3: Detailed engineering

In deze fase moet het werk uit de basic engineering fase verder uitgewerkt worden tot een **definitief ontwerp**. Hierin rekening houdend met het food-grade ontwerpen (**EHEGD**), onderhoud & service, veiligheid en alle andere facetten die komen kijken bij een food-grade installatie. Na het 3D ontwerpen zullen de 2D tekeningen worden gemaakt zodat een bouwer het kan realiseren, ter aanvulling schrijven wij een pakket van eisen t.b.v. de aanvraag. Nauw contact met alle disciplines zal ook belangrijk zijn. Hierin zal het belangrijk zijn dat er bijvoorbeeld **rekening wordt gehouden met kabelgoten zodat dit achteraf geen problemen gaat opleveren**. Naast de bovenstaande werkzaamheden zullen er ook nog klant specifieke documenten moeten worden aangeleverd.

Fase 4: realisatie

Wij streven er naar om een zo groot mogelijk deel **prefab te maken**. Dit wil zeggen dat het desbetreffende **onderdeel/leidingdeel/skid in een werkplaats zal worden gemaakt en vervolgens op locatie zal worden gemonteerd**. Tijdens deze fase begeleiden wij de bouwers bij de realisatie in de fabriek.

Technici & leidinggevendens | werving & selectie | executive search | headhunting